



Zement
Metalle
Öl und Gas
Chemie
Verteidigungstechnik
Wasser und Abwasser
Faser, Papier und Gewebe
Getränke und Lebensmittel
Marine und Hafenumschlag
Bergbau und Mineralien
Faserplatten
Energieerzeugung
Bahntechnik
Gummi
Zucker

Antriebslösungen für
industrielle Anwendungen

Antriebslösungen für industrielle Schwerlastanwendungen

David Brown Santasalo greift auf mehr als 285 Jahre Erfahrung und Wissen im Getriebebau zurück. Mit mehr als 1.000 Mitarbeitern in sieben großen Produktionsstätten und 23 Service-Zentren auf sechs Kontinenten sind wir bestens gerüstet, um unsere wachsende Kundenbasis in den industriellen Märkten wie beispielweise der Rohstoffe, Marine, Verteidigung und Energie sowie den Endverbraucher zu bedienen.

Als Komplettanbieter kann David Brown Santasalo vollständige Antriebsstränge einbaufertig liefern.

David Brown Santasalo ist ein echter Partner, der Ihr Unternehmen in jedem Schritt unterstützt, von der Auslegung über die Konstruktion bis hin zur Fertigung, Montage und den gesamten Produktlebenszyklus.

- Projektierung neuer sowie Instandsetzung bestehender Getriebe
- Auslegung und Auswahl von Zubehör
- Entwicklung von Getriebe, Kupplungen, Schutz- und Befestigungszubehör
- Fertigung von Getrieben
- Betreuung, Sales und After-Sales Service
- Montage- und Inbetriebnahme
- Betreuung innerhalb des gesamten Produktlebenszyklus

Bewährte Produkte und Dienstleistungen

Die langjährige Erfahrung von David Brown Santasalo zeigt sich in der Zuverlässigkeit der Getriebe, mit denen wir unseren hohen technischen Engineering- und Fertigungsstandard beweisen. Weltweit haben wir sieben Fertigungsstandorte, darunter hochmoderne Anlagen in Großbritannien, Finnland, Kanada, China und Südafrika, wobei jedes gefertigte Getriebe äußerst strengen Qualitätsstandards unterliegt. Die Komponenten werden sorgfältig geprüft und wichtige Fertigungsprozesse werden dabei intern durchgeführt, um eine gleichbleibende Qualität über alle Produktionsstufen hinweg sicherzustellen.

Die Ingenieure von David Brown Santasalo arbeiten eng mit ihren Kunden zusammen, um für jede Anwendung die genau richtige Lösung zu entwickeln. Von der Anpassung unserer Standardprodukte bis hin zur Entwicklung maßgeschneiderter Produkte verfügt David Brown Santasalo über das Know-how, um auch die anspruchsvollsten Vorgaben an die Antriebslösung zu erfüllen.



**Weltweit modernste
ISO 9001-
Produktionsstätten**



Mit unserem umfangreichen Produktportfolio bedienen wir weltweit anspruchsvolle Branchen

David Brown Santasalo entwickelt und produziert in seinen sieben Fertigungsstandorten weltweit sowohl modulare, standardisierte Getriebe als auch anwendungsspezifische, maßgeschneiderte Getriebelösungen für Schwerlastanwendungen.

Die modulare Getriebeserie von David Brown Santasalo umfasst Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetriebe, die sich durch höchste Zuverlässigkeit auszeichnen und von einem umfassenden Serviceprogramm über den gesamten Produktlebenszyklus hindurch unterstützt werden. Unsere kundenspezifischen Getriebe ermöglichen effektive Lösungen für anspruchsvollste und sicherheitskritische Anwendungen in einer Vielzahl von Branchen, in denen Ausfälle keine Option sind.

Von Atom-U-Booten und Kampfpanzern über Papierfabriken, Gummiwerke, Kohleminen, Wärmekraftwerke, Häfen bis hin zu Öl- und Gasplattformen, bietet David Brown Santasalo seinen Kunden weltweit zuverlässige Lösungen, die sich jeden Tag aufs Neue bewähren.



Zement

- Fördern
- Rollenpressen
- Walzenstuhlantriebe
- Mühlen
- Drehrohrofen



Chemie

- Mischer
- Schlammpressen
- Pumpen



Verteidigung

- Schiffsantriebe
- Überlagerungslenkgetriebe
- Differenziale
- Nebenabtriebe
- Verteilergetriebe
- Höhen- und Querruderantriebe
- Lastverteilerantriebe
- Getriebesteuerungen



Faser, Zellstoff und Papier

- Holzhandhabung
- Chemischer und mechanischer Aufschluss
- Chemische Rückgewinnung
- Faserrückgewinnung
- Stoffaufbereitung
- Tissue-Maschinen
- Papier- / Kartonmaschinen



Marine und Hafenumschlag

- Hebe und Aufbocksysteme
- Winden
- Krane
- Gewerbliche Schiffsantriebe



Metalle

- Fördern
- Granulat
- Drehrohrofen
- Kippofen
- Tiegel
- Krane
- Richtanlagen
- Rollenständer
- Mühlen
- Rollentisch



Bergbau und Mineralien

- Mahlen
- Schüttguthandling
- Gesteinsschlamm
- Brenntechnik
- Verdichtung



Öl und Gas

- Pumpen
- Kompressor
- Hebezeug, Wind und Krane
- Ausführungen nach API613 / AGMA6011
- Ausführungen nach API617



Faserplatten

- Kalandrier
- Trockner
- Pressen



Energieerzeugung

- Mahlanwendungen
- Materialhandhabung
- Applikationen zur Sedimentationsbehandlung
- Systemausführungen nach AGMA6011
- Wasserturbinen
- Turbinen



Schiene

- Nahverkehrszüge: Triebwagen und U-Bahn-Loks
- Hochgeschwindigkeitszüge
- Stadtbahn- und Straßenbahn



Gummi

- Mischer
- Extruder
- Mühlen
- Kalandrier
- Förderern



Zucker, Lebensmittel und Getränke

- Extraktionsprozesse
- Prozessanwendungen
- Veredelung
- Materialhandhabung
- Trocknung



Wasser und Abwasser

- Mischer
- Schlammpressen
- Pumpen



Branchenspezifische und anwendungsorientierte Lösungen

David Brown Santasalo blickt auf fast drei Jahrhunderte industrieller Getriebeerfahrung zurück und entwirft, entwickelt und fertigt zahlreiche branchenspezifische Lösungen in der Antriebstechnik. Unsere erfahrenen Ingenieure stellen sicher, dass jedes Produkt für die schwierigsten Anforderungen in oft kritischen Anwendungen vieler Branchen entworfen, hergestellt und montiert wird.

Als weltweit bekannter Getriebespezialist, arbeiten wir eng mit vielen industriellen OEMs und Endanwendern zusammen, um das Design ihrer eigenen Produkte zu unterstützen.

Diese Partnerschaften vermitteln uns ein tiefes Verständnis für die Märkte, in denen wir tätig sind und stellen sicher, dass unsere Produkte perfekt auf die Anforderungen unserer Industriekunden abgestimmt sind – egal wie anspruchsvoll diese auch sind.

Fallstudie: Bergbau

Maximale Leistung ist nur ein Faktor bei der Auswahl des Getriebes eines Bandantriebs für ein Bergwerksgelände. Wenn das Bergwerk 24 Stunden pro Tag in einem Wohngebiet betrieben wird, sind auch die Lärmemissionen aller Baugruppen und Anlagen von entscheidender Bedeutung.

David Brown Santasalo hat mehr als 70 anwendungsoptimierte Förderbandantriebe entwickelt und geliefert, um auch die strengen, extrem niedrigen Geräuschpegelanforderungen von Port Waratah erfüllen zu können. Der zunehmende Trend zu geräuscharmen Getrieben war ein Schlüsselfaktor bei der Entwicklung der CX-Förderband-Antriebsreihe. Jedes Getriebe ist hier serienmäßig geräuschoptimiert. Zwei Getriebe wurden bereits nach Port Waratah geliefert, haben die strengen Abnahmekriterien erfüllt und sind bis heute erfolgreich im Einsatz.



Fallstudie: Papier

Als ein führender Hersteller hochwertiger Verpackungspapiere die Kapazität seiner Karton- und Papiermaschine von 500 m/min auf 600 m/min erhöhen musste, entwickelte David Brown Santasalo eine Lösung, um die Leistung zu optimieren. Von den erfahrenen Ingenieuren wurde ein neues mechanisches Antriebssystem entwickelt, darunter Getriebe, Kupplungen und Schutzvorrichtungen sowie ein Zentralschmiersystem. Das Layout des Antriebssystems überarbeitet, dass nun 13 Antriebspunkte zur Verfügung stehen, um den Nutzen zu steigern und um maximale, langfristige Leistung sicherzustellen. Das Ergebnis war ein Mehrwert für den Kunden und ein Antriebssystem, das seine Anforderungen an eine erhöhte Kapazität erfüllen konnte.

Experten-Service unabhängig von der Marke

Viele der weltweit führenden Industrieunternehmen wählen David Brown Santasalo Dienstleistungen. Mit mehr als 285 Jahren Getriebekonstruktions- und -fertigungskompetenz verstehen wir es, die schwierigsten und prozesskritischen Getriebe instand zu halten, um unabhängig von der Marke optimale Leistung und Lebensdauer zu gewährleisten. Mit unserem globalen Servicenetz sind wir nahe bei Ihnen und können Sie mit unserem technisches Know-how dort unterstützen, wo Sie es benötigen.

Zu unseren Dienstleistungen gehören:

- Reparaturen und Umbauten
- Aufrüstungen
- Notdienste
- Ersatzgeräte
- Reengineering
- Inspizierung und Testdurchläufe
- Getriebelastüberwachung
- Feldservice (offene und geschlossene Antriebe)
- Endoskop-Untersuchungen
- Installation
- Schulung
- Ersatzteil-Management

Alle oben genannten Leistungen bieten wir auch für Getriebe von Drittanbietern an.





Europa

Finnland
Jyväskylä, Hyvinkää & Tornio
T: +358 293 401000
E: finland@dbsantasalo.com

Frankreich
Bordeaux
T: +33 547 745 402
E: france@dbsantasalo.com

Schweden
Gothenburg & Gällivare
T: +46 31 710 20 50
E: sweden@dbsantasalo.com

UK
Huddersfield
T: +44 1484 213 270
E: uk@dbsantasalo.com

Amerika

Kanada
Montréal
T: +1 514 457 7700
E: canada@dbsantasalo.com

Chile
Santiago
T: +56 2 2234 5000
E: chile@dbsantasalo.com

Chile
Antofagasta
T: +56 5 5249 2800
E: chile@dbsantasalo.com

Peru
Arequipa
T: +51 9 8292 7671
E: peru@dbsantasalo.com

USA
Greer, SC & Salt Lake City, UT
T: +1 864 627 1700
E: usa@dbsantasalo.com

Asien-Pazifik

Australien
Bulli
T: +61 2 4283 0300
E: australia@dbsantasalo.com

Australien
Mackay
T: +61 7 4842 3222
E: australia@dbsantasalo.com

Australien
Perth
T: +61 8 9365 5555
E: australia@dbsantasalo.com

China
Changshu & Suzhou
T: +86 512 6299 8852
E: suzhou@dbsantasalo.com

China
Tianjin
T: +86 135 1245 2820
E: tianjin@dbsantasalo.com

Indien
Hosur, Tamil Nadu
T: +91 4344 277 740
E: india@dbsantasalo.com

Indonesien
Surabaya
T: +62 31 8910977
E: indonesia@dbsantasalo.com

Malaysia
Kuala Lumpur
T: +60 (3) 9207 9700
E: malaysia@dbsantasalo.com

Afrika

Südafrika
Benoni
T: +27 11 748 0000
E: salessa@dbsantasalo.com

